



## PFAFF 8317

Einkopf-Ultraschalleinheit mit Transportband

Single head ultrasonic unit with transportation belt system

Unidad ultrasónica de un cabezal con cinta de transporte

配有运输带系统的单头超声波焊接机

### Merkmale

- Einseitiges gerades Beschneiden und Kantensiegeln oder Verschweißen von Membranfiltern und Textilien in Form von Platten und Paneelen
- Maschinengehäuse aus Aluminiumrahmen zur Aufnahme der Aggregate
- Schweissverfahren: 35 kHz, 400 W Ultraschall Generator mit rotierender 7 mm Stahlsonotrode oder 10 mm Titansonotrode
- Regelung der Schweißleistung proportional zur Schweißgeschwindigkeit
- 2 differenzierbare Antriebe für Sonotrode und Ambossrolle
- Schweißnahtbreite: Cut & WELD Verfahren mit Schneidrad oder direkte Verschweißung bis zu 10 mm Nahtbreite
- Sehr kleiner Energiebedarf ohne Leistungsspitzen
- Umweltfreundlich!  
Keine Mikrowellen, keine Emissionen
- Software-Update mittels Download möglich

### Technische Daten

- Schweissgeschwindigkeit: 0,3 – 10 m/min je nach Materialtyp
- Anschlüsse: 1 x 230 V 10 A (Druckluft 6 bar – wasserfrei, als Option zur Nahtkühlung)

### Features

- Cutting and edge sealing or welding on one side of membrane filter plates or technical textiles
- Machine frame consisting of aluminium frame for receiving all components
- Welding procedure: 35 kHz, 400 W ultrasonic generator with rotating 7 mm steel sonotrode or 10 mm titan sonotrode.
- Control of welding power proportional to welding speed
- Two differentiable drives for sonotrode and anvil roll
- Seam width: Cut & Weld operation with cutting wheel or direct welding up to 10 mm seam width
- Minimum power consumption with maximum peaks
- Environment friendly!  
No microwaves, no emissions
- Software update by download possible

### Specifications

- Welding speed: 0.3 - 10 m/ min. depending on material type
- Power requirements: 1 x 230 V 10 A (compressed air: 6 bar – anhydrous, as option for seam cooling)

### Características

- Corte recto de un solo lado y sellado simultáneo de los bordes soldadura de filtros de membrana y textiles en forma de placas y paneles
- Soporte de la máquina con marcos de aluminio para recibir los componentes
- Proceso de soldadura: 35 kHz, 400 W ultrasonido con un sonotrodo rotativo de acero de 7 mm o de titanio de 10 mm
- Ajuste de la potencia proporcional a la velocidad de soldadura
- 2 motores diferenciables para el sonotrodo y para el rodillo del yunque
- Ancho de la soldadura: Proceso Cut&WELD con la rueda de corte o con una soldadura directa hasta 10 mm de anchura
- Bajo consumo de energía sin picos de consumo
- Favorable al medio ambiente! Sin microondas, sin emisiones
- Posibilidad de actualizaciones del software a través de descarga

### Datos técnicos

- Velocidad de Sellado: 0.3 – 10 m/min dependiendo del tipo de material
- Conexiones: 1 x 230 V 10 A, (Presión del aire 6 bar, seco, como opción para enfriar la soldadura)

### 特点:

- 可同時焊接和切割，可焊接單邊過濾薄膜，或工業材料
- 使用鋁制作而成的機器框架，可以輸送不同的面料
- 焊接步驟：35 kHz，400瓦，超聲波，10毫米的鈦滾輪，或者7毫米的鋼輪
- 可控制焊接頻率，按比例配合焊接速度
- 上，下滾輪，均可獨立驅動
- 割切和焊接輪，或焊接輪的寬度可達到10毫米
- 最小的能量需求，能產生最大的熱量效果
- 環保！無微波，無排放
- 可下載軟件更新

### 技术参数:

- 粘結速度：0.3–10米/ 分鐘 取決於被焊接的材料
- 能量需求：1 x 230 V 10 A (氣壓：6 Bar – 淨空氣無水，用於冷卻功能 (可選))